



Prestandadeklaration

1. Identifikationskod:	151/807	
2. Partinummer:	Se vågsedel	
3. Avsedd användning av materialet:	Ballast för betong	
4. Tillverkare:	Gotlands Åkericentral AB Skarphällsgatan 20 621 21 Visby	
5. Anläggning för tillverkning:	Etelhem Tänglings 151	
6. System för kontroll av prestanda:	2+	
7. Kontrollorgan:	Vattenfall AB Certifiering har utfärdat certifikat 2719-CPR-319 på grundval av: i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik	
8. Ej relevant, se punkt 7		
9. Angiven prestanda:		
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad tekniskt specifikation
Sortering:	8/16 Gjutsingel	SS-EN 12620 Ballast för betong
Kornstorleksfördelning:	G _c 80/20	
Toleranskategori	G _T 15	
Kornform hos grov ballast:	NPD	
Korndensitet Pssd:	2,62 Mg/m ³	
Vattenabsorption:	1,0 vikt %	
Volymstabilitet:	NPD	
Renhet		
Finmaterialhalt:	f ₄	
Finmaterialkvalitet: (metylenblåvärde)	NPD	
Andel korn med krossade eller brutna ytor:	C _{50/50}	
Motstånd mot fragmentering hos grov ballast:	NPD	
Sammansättning/halt (Prov tas 1 gång per täkt)		
Klorider	<0,001 %	
Syralöslig sulfat:	NPD	
Total svavelhalt:	NPD	
Beståndsdelar som förändrar bindnings och hårdnandeförloppet hos hydrauliskt bundna material:	NPD	
Motstånd mot nötning hos grov ballast:	NPD	
Farliga ämnen		
Utsläpp av tungmetaller genom lakning:	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen:	NPD	
Sonnenbrand hos basalt:	NPD	
Frostbeständighet:	Se analyser från Cementa Research	
Petrografi och beständighet mot alkalisilikareaktivitet	Se petrografisk analys samt alkalisilikareaktivitet	
10. Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med de deklarerade egenskaperna listade i ovanstående tabell. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av ovan nämnda tillverkare. Undertecknat för tillverkaren av Henrik Beijer, VD Ort datum: Visby 2022-10-03 Namnteckning:		